

# 精密というフィールドで時代を切り拓く

## 事業内容

精密機械加工を原点到・

◆自社製品開発事業<精密石定盤、直角測定器、加工・組立・検査用治具>

◆精密機械加工、組立事業 ◆シャフト事業 ◆スリーブ事業

上記4つのフィールドを持つのが当社の特徴です。

この4つの事業が各々独立して競争力を高め、あるいは有機的に結合することにより、ユーザーのご要望にあらゆる角度から対応致します。

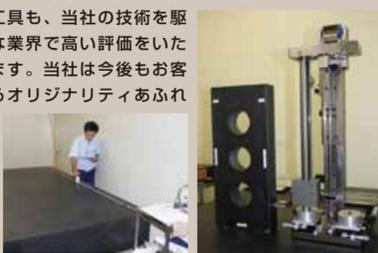
お客様のご希望を形にするのは、我々エンジニアの責務であると同時に、大きな喜びでもあります。

今日も当社はこの4つのフィールドと卓越した技術で社会に貢献しております。

## 自社製品開発事業

石定盤、直角測定器等は当社が自信をもってお勤めできる自社開発製品です。これらの製品は当社の長年の精密加工技術から誕生しました。

そして今日、お客様のご要望を設計から組立まで形にする専用機、治工具も、当社の技術を駆使し、様々な業界で高い評価をいただいております。当社は今後もお客様に喜ばれるオリジナリティあふれる製品を開発し続けたいと考えております。



## 精密機械加工・組立事業

最新の5軸制御マシニングセンタ、複合旋盤、高速タッピングセンタを駆使し、複雑形状、高精度の部品を短納期、低価格で供給することを常に追求しているエンジニア集団です。

CAD/CAMシステム、測定機器も充実させており、かつ加工から完成品組立、サブ組立まで幅広いご要望にトータルで対応いたします。



## シャフト事業

24時間稼働の生産体制の下、高品質な各種シャフト類を短納期、低価格にてご提供しております。シャフトにつきましても、精密という当社の理念は受け継がれており、研磨、パニシング加工を含めた精密シャフトの実現を日夜、追求しております。また近年では環境対応材料、表面処理に至るまで、あらゆるご要望に対応しております。



## スリーブ事業

カラー複合機、レーザープリンターの重要部品であるマグネットスリーブは、機器本体の高速化、デジタル化に伴い高精度・高品質でのご提供をしております。近年では高画質化、環境対応化によりお客様のトナーの品質向上に伴い高精度溝スリーブのご提供を開始しました。また高精度の製品作りにとどまらず、材料の分野まで視野を広げ、材質・形状の工夫を絶えず行い、お客様への提案を行っております。



## MSK 武蔵野精機株式会社

■ 本社



〒339-0073 埼玉県さいたま市岩槻区上野6-12-3

TEL.048-794-1890 FAX.048-794-1841

【URL】<http://www.musashinoseiki.jp>

【E-mail】[info@musashinoseiki.jp](mailto:info@musashinoseiki.jp)

■ 福島第一工場・第二工場



【福島第一工場】

〒962-0203 福島県須賀市長沼字新池1

TEL.0248-67-2101 FAX.0248-67-2554

【福島第二工場】

〒962-0123 福島県須賀市矢田野字四十壇1-8

TEL.0248-68-2955 FAX.0248-68-2956

# MUSASHINO SEIKI CO., Ltd.

## MSK 武蔵野精機株式会社

Business line 〔営業品目〕

- 石定盤
- 各種石製品
- 直角測定器
- 各種治工具
- 設計製作
- 精密部品加工・組立

ご挨拶  
Greeting

私達は創業以来、「精密」をベースに事業を展開してまいりました。精密機械加工を中心に、蓄積した技術により、石定盤、直角測定器といった自社製品を開発、長年ベストセラーになっております。また、部品分野でもOA機器、光学機器、半導体関連を中心に幅広い市場でのお客様のご信頼を頂き「技術の武蔵野」と高い評価を得る事ができました。そしてデジタル時代の幕開けである現在、お客様のニーズは多種多様です。加工はもちろんのこと「設計から組み立てまで」お客様のご要望にトータルにお応えするのが私達の一貫した目標であり、モットーです。私達は卓越した技術と創造力で、これからもお客様のニーズに応えるため、より一層努力を続けてまいります。

代表取締役社長 鈴木 謙太郎



60周年記念碑

会社概要  
Company overview

社名 武蔵野精機株式会社  
代表 鈴木謙太郎  
住所 〒339-0073 埼玉県さいたま市岩槻区上野6-12-3  
TEL.048-794-1890 FAX.048-794-1841  
URL http://www.musashinoseiki.jp  
E-MAIL info@musashinoseiki.jp  
工場 福島第一工場、福島第二工場  
営業品目 石定盤、各種石製品、直角測定器、各種治具、専用機設計製作、精密加工部品、OA機器部品、光学部品  
資本金 5000万円  
設立年月日 1961年1月  
従業員 115名  
取引先銀行 武蔵野銀行[岩槻支店] 日本政策金融公庫[さいたま支店]  
埼玉県信用金庫[岩槻支店] 福島銀行[須賀川支店]



本社



福島第一工場



福島第二工場(グラナイト棟)



福島第二工場(シャフト棟)

会社沿革  
Company history

1948年 4月 スズキ精密機械製作所設立、資本金15万円	1991年 3月 福島第二工場を増築
1961年 1月 さいたま市岩槻区に進出、 資本金200万円とし、社名を武蔵野精機株式会社に変更	1992年 7月 スリーブ事業生産開始
1968年 1月 福島県須賀川市に福島工場設立、複写機部品の生産開始	1998年 4月 福島第一工場内に精密加工室新設
1968年 3月 資本金1,000万円に増資	2001年 5月 福島第二工場地内に石生産工場を新設
1970年 3月 「直角測定器」を開発販売、資本金2,000万円に増資	2004年 1月 ISO14001認証取得
1972年 4月 「石定盤」の生産を開始	2004年 5月 福島第二工場地内の石生産工場を増築
1973年 3月 「光学割出盤」を開発販売	2005年11月 私募債発行
1980年 2月 シャフト事業生産開始	2005年11月 ISO9001認証取得
1981年 6月 資本金3,000万円に増資	2008年10月 創業60周年式典開催
1988年 2月 福島第二工場が完成、操業開始	2010年12月 「石定盤」「直角測定器」「長尺測長器」が須賀川市工業製品に認定
1988年 6月 資本金5,000万円に増資、本社を現在地に移転	2011年 3月 「東日本大震災」により甚大な被害を受けるも、3週間で生産再開する

製品紹介  
Product introduction

精密石定盤・精密機械加工を中心に、直角測定器・特殊治具・各種測定器・省力化機器等自社製品の開発を行っております。



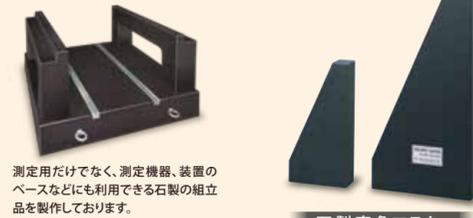
直角測定器  
直角度を簡易に測れる製品です。

須賀川市認定



石製アクセサリ

特殊石製品



測定用だけでなく、測定機器、装置のベースなどにも利用できる石製の組立品を製作しております。

石製マスター

大型機械のX・Y・Zを同時検査、組立測定ができます。6面出し重量抜きも可能です。



精密石定盤

須賀川市認定

石製直角マスター



精密機械加工 光学、半導体関係を中心とした高精度部品です。



精密組立 完成組立、サブ組立とトータルに対応しています。



スリーブ・シャフト 複写機、プリンターの重要機能部品です。



長尺測長器

加工・組立・検査用各種治具

石定盤、鋳物等を使用した省力化機器及び治具の製作。



光学系製品組立

加工から組立まで台数にこだわらず対応しております。

設備紹介  
Equipment introduction

恒温工場、最新鋭の設備の導入により、お客様のニーズにお応えできる体制を常に整えております。



設備一覧  
Equipment list

整備種類	型式	メーカー名	台数	最大加工能力	備考	
部品加工用設備	立形マシニングセンター	V33i	1	650×450×300		
		MC-1500V4	1	1530×780×750		
		MD-56VA	1	1050×560×640	インデックス付	
		その他立形マシニングセンター	2			
	横形マシニングセンター	a51ix	1	560×640×640	牧野フライス製作所	
	5軸制御マシニングセンター	V55-5XA	1	900×500×450	牧野フライス製作所	
	NC旋盤	LB15 II	1	Φ370×360		
		LB300	1	Φ380×320		
		LB400	2	Φ430×620		
		LB4000EX	1	Φ470×1500		
		その他NC旋盤	4			
	複合加工機	MULTUS B-300	オークマ	2	Φ630×900	オークマ/日立精機製
		MULTUS B-400W	オークマ	1	Φ710×1550	サブスピンドル付
	タッピングセンター	TC229-0	ブラザー工業	1	560×320×250	インデックス付
		TC-S2A	ブラザー工業	1	480×360×270	
	TC-22A	ブラザー工業	1	500×400×410		
	TC-22B	ブラザー工業	1	500×450×410	チルトテーブル付	
	TC-S22B-0	ブラザー工業	1	700×360×270	インデックス付	
	その他タッピングセンター		9		内インデックス付4台、ブラザー/ファナック製	
スリーブ生産用設備	センターレス研削盤	KC-300	光洋機械工業	5	Φ120×300	
	センターレス停止研削盤	KC-400	光洋機械工業	2	Φ120×400	
	両端加工機	BSF-A3M	エグロ	4	Φ30×350	
		その他両端加工機		3		エグロ/森精機製
	振れ矯正機		国際計測器	6		
	ブラスト加工機	SG-7GTJ-DC	不二製作所	2		
	5槽式超音波純水洗浄機	5WUC-4119C	アスカ精機	1		
シャフト生産用設備	振れ外径多点測定機	J&Aさくら	3			
	溝深さ測定機	J&Aさくら	1		溝付スリーブ測定用	
	フランジ圧入機	自社製	2			
	NC複合自動旋盤	L20-V II	シチズン	1	Φ20	
		L20-V III	シチズン	3	Φ20	
石製品加工用設備(大型設備)	NC自動旋盤	その他自動旋盤	8	Φ3~Φ32	シチズン/スター製	
	小型マシニングセンター	ロボドリル	5			
	センターレス研削盤		5		大宮製作所/コレイ/日進製	
	パワ研摩機	NCB-50 II	野水機械製作所	1		
	5面加工門形マシニングセンター	MPE-1655	東芝機械	1	4000×2400×1000	門幅1600
測定機		MCR-A5C	オークマ	1	5000×4000×800	門幅3550
		KSJ2040C	住重ファインテック	1	5000×2250×1600	門幅2340
		KPL1230	住重ファインテック	1	3000×1250×1200	門幅1630
		CNC 3次元測定機	BrightAppex910	ミツトヨ	1	900×1000×800
	CNC 3次元測定機	SVA1000A	東京精密	1	850×1000×600	
	CNC真円度測定機	RA-736	ミツトヨ	1	Φ420×550H	
	粗さ測定機	SE-30D	小坂研究所	1		
CAD/CAMシステム	同時5軸対応CAM	PowerMill	DEL CAM	1		
	複合加工対応CAM	GibbsCAM	ADMAC-parts	2		
		オークマ	1			